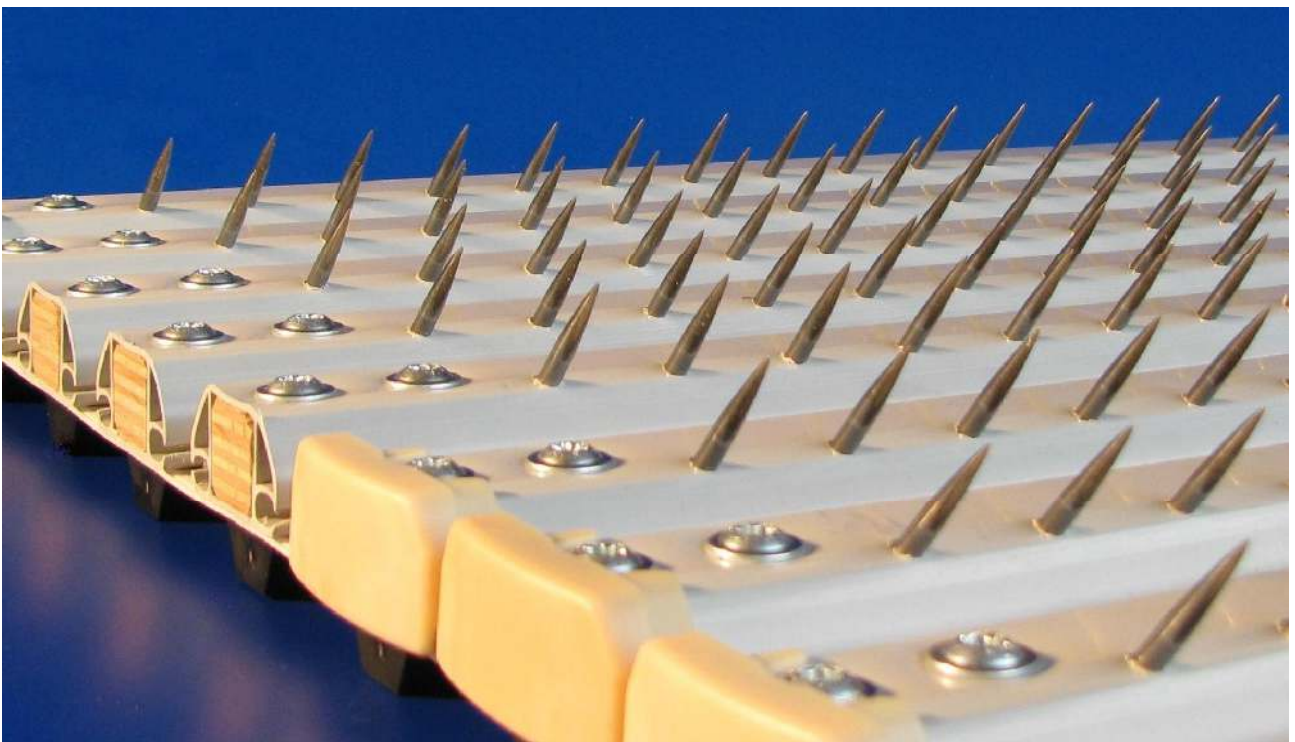
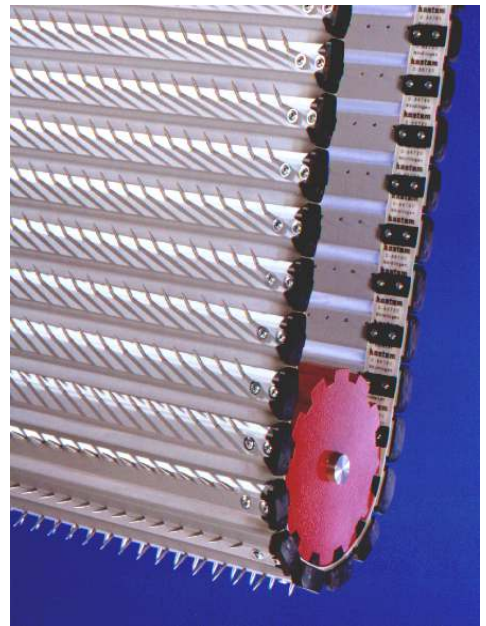




Transportbänder
Conveyors
Tabliers

AB-System





Die Firma hastem

Wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten und Serviceleistungen. Die Firma hastem ist Hersteller von Lattenbändern für die Textilindustrie. Seit über 45 Jahren steht der Name hastem für Innovationen, Qualität und Zuverlässigkeit. Durch zahlreiche Patente und deren entsprechende Praxisumsetzung können die verschiedensten Aufgabenstellungen unserer Kunden gelöst werden. Dieses Know-how setzen wir gerne für Sie ein.

Unser Firmensitz befindet sich in Nördlingen/Deutschland. Darüber hinaus arbeiten wir mit über 35 Vertretungen weltweit zusammen. Gerne teilen wir Ihnen auch den Ansprechpartner für Ihr Land mit.



Durch unsere eigenen internen Prüfungen sind wir in der Lage einen hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten. Das werden Sie auch bei den hohen Standzeiten unserer Transportbänder feststellen.



Bild 1, pic. 1, ill. 1

The hastem company

We are pleased about your interest in our products and services !

hastem is producer of slat transport conveyors for the textile industry. For more than 45 years the name hastem is synonymous with innovation, quality and reliability. By different patents and their carrying out, the different tasks of our customers can be solved individually.

hastem is situated in Nördlingen/Germany. Furthermore we are co-operating with more than 35 representatives all over the world. Of course we can inform you about the competent partner in your country.

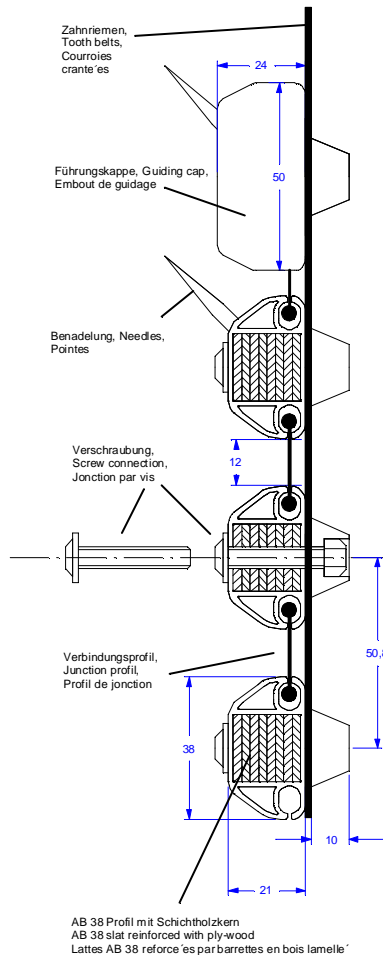


Bild 2, pic. 2, ill. 2

Because of our own testing equipment we are able to guarantee a high standard of quality. You will find out this at the high lifetime of our aprons.

La société hastem

Nous sommes charmés de votre intérêt auprès de nos produits et nos services !

Hastem est le producteur de tabliers à lattes pour l'industrie textile. De plus de 45 années le nom 'hastem' est le synonyme pour invention/création au domaine de la construction des tabliers à lattes. Par plusieurs brevets et leur transposition, des solutions individuelles y étaient trouvées. Ce savoir-faire est toujours à votre disposition.

Notre maison se trouve dans la petite ville de Noerdlingen/Allemagne. Nous coopérons avec plus de 35 représentants sur tout le monde. Sur demande, nous allons vous nommer le partenaire dans votre région.

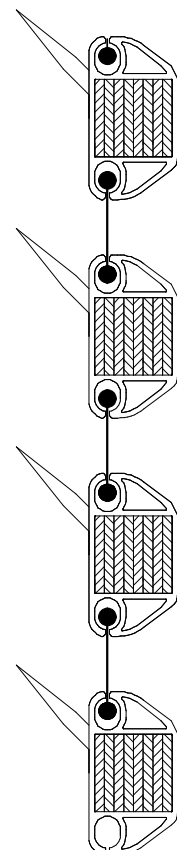


Bild 3, pic. 3, ill. 3

Par notre propre système de contrôle nous sommes à mêmes de garantir un standard de qualité élevé et une durée élevée.

Einsatzgebiet

Die AB-Band-Systeme haben durch ihre robuste Konstruktion ihr Anwendungsfeld in Ballenöffnern, Feinöffnern, Mischräumen und Kastenspeisern. Daneben können sie als Auflage- und Zuführbänder eingesetzt werden.

Merkmale

Das Baukastenprinzip erlaubt eine Vielzahl von Möglichkeiten, die Lattenbänder den gewünschten Erfordernissen anzupassen. Die Zeichnungen und Bilder geben nur einen Teil der Variantenvielfalt wieder. Durch die Möglichkeit Lattenprofil, Lattenverstärkung, Lattenabstand, Riemenart, Benadelung und Verbindungsgewebe zu variieren, können die diversen Anwendungen abgedeckt werden (Bild 2).

Lattenprofile AB 25 / AB 38

Die Kunststoff-Hohlkammerprofile sind mit Schichtholz (HE) oder Panzerholz (HP) verstärkt und erreichen dadurch eine ausgesprochen hohe Festigkeit (Bild 7). Außerdem ist eine absolut sichere Arretierung der Nadeln in der Latte gewährleistet. Ein Lösen der Nadeln und die damit verbundenen Beschädigungen in der Maschine ist verhindert. Außerdem können die Latten zu Wartungsarbeiten betreten werden. Je nach Anwendungsfall wird die entsprechende Lattenausführung eingesetzt (siehe Tabelle). Die Schraubverbindung von oben erlaubt ein Auswechseln der Latte bei Beschädigungen in der Maschine ohne Banddemontage.

Die seitliche Abdichtung des Bandes kann durch die Montage der Latten mit der breiten Seite nach oben und dem Einsatz eines Spezial-Verbindungsgewebes noch gesteigert werden. Somit wird die Bandoberfläche nahezu eben und erlaubt eine sehr gute Abdichtung mit Gummilippen (Bild 3,5)

Lattenprofil AB 25 Alu

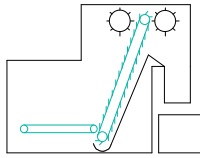
Diese Lattenausführung in Aluminium (Bild 12) hat ihr Einsatzgebiet im Eingangs- und Ausgangsbereich von Trocknungsanlagen bzw. ist bei Temperaturen bis 150°C einsetzbar und kann auch mit Verbindungsgewebe geliefert werden (Bild 13).

Aramid-Zahnriemen PZ

Die Aramid-Zahnriemen haben eine Reißfestigkeit von mehr als 2 t. Durch den Zahnriemen erhalten die Bänder einen Zwangsantrieb. Ein Schiefelaufen der Bänder und die dadurch bedingten Torsionsbrüche der Latten sind somit ausgeschlossen. Je nach Anwendungsfall kommen Zahnriemen mit 5,4 mm (Bild 21) oder 10 mm (Bild 22) hohen Zähnen zum Einsatz.

Poly-Lederrriemen PL

Sämtliche Lattenausführungen können auch in Kombination mit Lederriemen (Bild 19, 20) angefertigt werden. Die Lederriemen sind mit einer Kunststoffzugschicht aus Polyamid versehen, die eine hohe Zugfestigkeit bei geringer Dehnung garantiert. Die Verschraubung mit der Latte kann mit Stahlgewindehülsen (Bild 19) oder mit Messinggewindehülsen (Bild 20) erfolgen.



	AB 25 HP Nadel	AB 25 Alu Nadel	AB 38 HE Nadel	AB 25 HE	AB 25 ALU
KASTENSPEISER	x	x	x		
FEINÖFFNER	x	x			
MISCHER	x				
MISCHKAMMER	x		x		
BALLENÖFFNER			x		
MISCHRÄUMER	x		x		
ZUFÜHRBAND				x	x
ZUFUHR- UND ABFUHR- BAND IN TROCKNERN					x
ÜBERTRAGUNGSBÄNDER				x	x

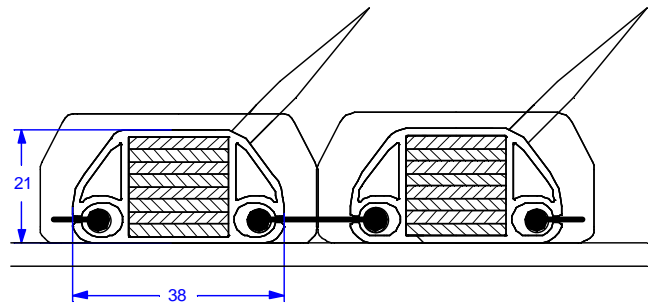


Bild 4, pic. 4, ill. 4

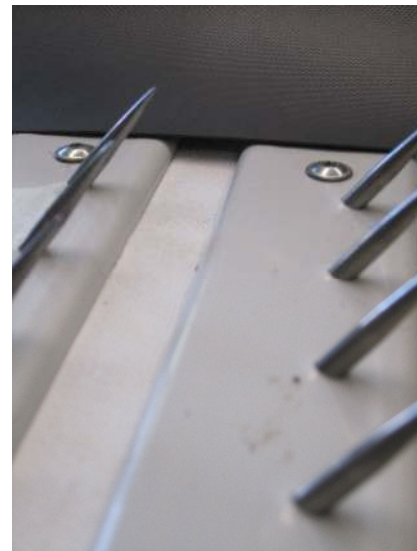


Bild 5, pic. 5, ill. 5

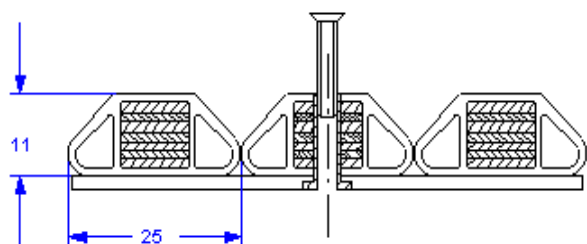


Bild 6, pic. 6, ill. 6

Verbindungs gewebe VT

Auf Wunsch können die Lattenprofile durch das Verbindungs gewebe VT (Bild 2, 7) gegeneinander abgedichtet werden. Dadurch minimiert sich eine Wickelbildung um die Achsen und eine Beschädigung des Bandes. Auch der abwechselnde Einsatz eines Lattenprofils und Gewebestreifens ist möglich (Bild 13). Bei dieser Bandausführung entstehen zwischen den einzelnen Latten "Taschen", die eine erhebliche Erhöhung der Transportleistung des Bandes mit sich bringen. Bei diesen Ausführungen reduziert sich das Gewicht des Bandes um 25 - 50%.



Bild 7, pic. 7, ill. 7

Zahnringe und Zahnscheiben

Beim Einsatz von hastem Transportbändern mit Zahnriemen ist es notwendig, die Antriebsrohre oder Antriebswellen mit verzahnten Antriebsselementen auszustatten. Dies kann durch den Einsatz von Zahnscheiben (Bild 15) oder Zahnringen (Bild 18) geschehen. Der Zahnring ermöglicht es, Antriebsrohre oder glatte Antriebsseiben auch nachträglich mit einer Verzahnung zu versehen. Die Scheiben oder Wellen müssen dazu nicht ausgebaut werden.

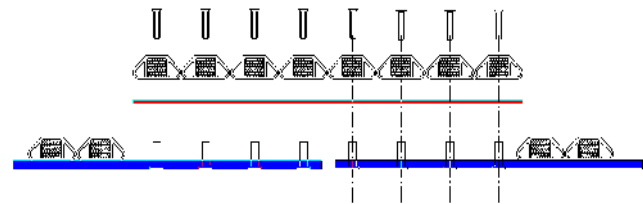


Bild 8, pic. 8, ill. 8

Führungskapen FK

Bei allen Lattenprofilen können an den Lattenköpfen auf Wunsch Polyamid Führungskapen (Bild 16) angebracht werden. Diese dienen bei den AB 38 Latten außerdem noch zur seitlichen Abdichtung und als Gleiter beim Rücklauf des Lattenbandes.

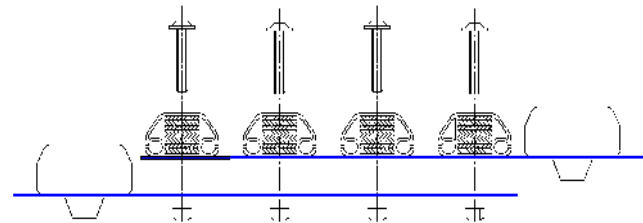


Bild 9, pic. 9, ill. 9

Gleitnocken GL

Durch die Montage von Gleitnocken (Bild 17) kann das Transportband beim Rücklauf -in Verbindung mit Schienen- unterstützt werden. Dadurch wird die Lattenoberfläche geschont und es erhöht sich die Lebensdauer des Bandes.

Benadelung

Je nach Kundenwunsch kann die Benadelung aus Stahl, Edelstahl oder in Polyamid - in diversen Abmessungen - erfolgen. Der Nadelbeginn und die Nadelteilung sowie die Nadelanordnung - in Reihe oder versetzt- wird in Zusammenarbeit mit dem Kunden festgelegt (Bild 10).

Endlosverbindung

Die Endlosverbindung geschieht durch Überlappung. Diese Verbindung ist praktisch und sicher und kann bei Bedarf wieder geöffnet werden (Bild 8, 9).

Ersatzteile

Für jedes Bandsystem haben wir die entsprechenden Ersatzteile für Reparatur- und Wartungsarbeiten auf Lager (Bild 23).



Bild 10, pic.10, ill. 10

Application

Due to their sturdy structure the conveyors of our AB system are mainly used in bale openers, fine openers, bin emptiers and hopper feeders. In addition they can be used as card feeders and delivery aprons.

Features

Our AB system with interchangeable components offers a great variety in adapting the slat conveyors to individual needs. The drawings and illustrations only show part of these possibilities.

Slat profiles, inserts, slat distances, kind of belt, needles and their arrangement and the junction fabric can be chosen to fit the various applications.

Slat profiles AB 25 / AB 38

The plastic slats with hollow sections can be reinforced either by ply-wood (HE) or by armoured wood (HP) and are thus particularly stiff and sturdy (pic 7). This kind of reinforcement guarantees a particular firm and fixed seat of the pins and they do not slip off and loose needles do not damage other production and processing machines. In addition the aprons are walkable for maintenance.

In case of damage the screw connection from above allows the exchange of individual slats in the machine without taking off the apron.

The lateral sealing of the apron can be improved by using the slats with the larger side up as well as a special junction fabric. Consequently the upper side of the apron becomes nearly plane and allows a good sealing by the use of rubber puffer (pic. 3, 5).

AB 25 Slat aluminium

This kind of slat (pic. 12) is mainly used in the feeding and discharge area of drying installations. Aluminium slats are applicable for temperatures up to 150° C and the junction profile VT can be inserted between the slats (pic 13).

Aramide Tooth Belts PZ

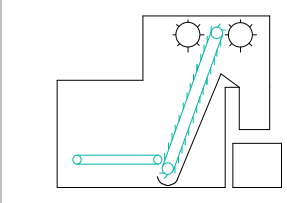
The breaking strength of the Aramide tooth belts is more than 4500 lbs. By means of the tooth belts the aprons are driven positively ensuring a paraxial run and preventing torsional breakages.

The tooth belts are available with 5.4 mm (pic. 21) or 10 mm (pic. 22) high teeth, as the case may be.

Polyleather Belts PL

All slat executions also work with Polyleather belts (pic. 19, 20). These Polyleather belts are equipped with a plastic traction layer of polyamide in order to guarantee a high breaking strength without elongation.

The connection between the slat and the belt can be made by insert nuts made of steel (pic. 19) or brass (pic 20).



	AB 25 HP spiked	AB 25 Alu spiked	AB 38 HE spiked	AB 25 HE	AB 25 ALU
HOPPER FEEDER	x	x	x		
FINE OPENERS	x	x			
BLENDER	x				
BLENDING BOX	x		x		
BALE OPENER			x		
BIN EMPTIER	x		x		
BOTTOM APRON				x	x
FEEDING AND DISCHARGE OF DRYING AND SHRINKING					x
TRANSFER				x	x

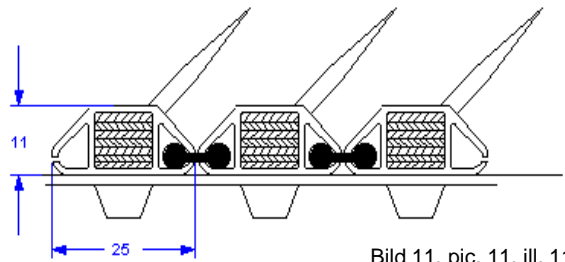


Bild 11, pic. 11, ill. 11

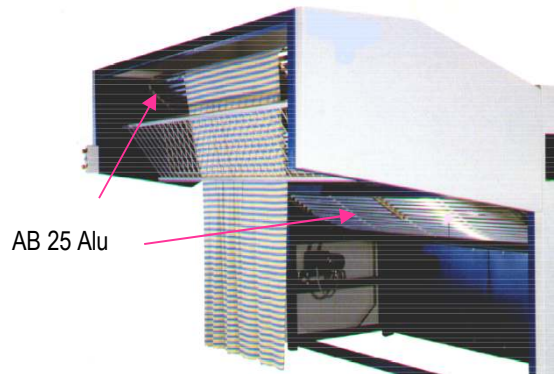


Bild 12, pic. 12, ill. 12

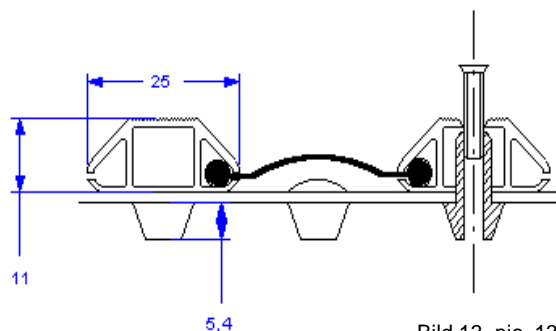


Bild 13, pic. 13, ill. 13

Junction Profile VT

On request the apron can be made tight by joining the slats by the polyester junction fabric VT (pic. 2, 7). It is also possible to replace every other slat by a junction fabric strip (pic. 13) and thus to achieve "pockets" between the slats, which considerably increases the output. The application of junction fabric reduces the weight of the apron by 25 – 50% and prevents fibres from penetrating into the interior of the apron as well.

No fibre material wraps around the shafts and rollers.

Tooth rings and tooth pulleys

Our hastem slat transport aprons on tooth belts require toothed driving elements on the driving tube or shaft. This may be achieved by either applying tooth pulleys (pic. 15) or tooth rings (pic. 18).

Using our tooth rings smooth driving shafts or smooth driving pulleys can be transformed afterwards into a gear toothed system without any mechanical modification.

Guiding caps FK

On request all slat profiles can be equipped at their ends with polyamide guiding caps (pic. 16).

At our AB38 slat profiles these caps ensure lateral sealing and serve as well as sliding support on the return run.

Sliding studs GL

Sliding studs (pic. 17) – combined with rails - provide a support on the return run of the apron. Slat surfaces are thus protected and service life of the slat apron is increased.

Needles

Needles made of steel, stainless steel or polyamide, as the case may be, in various dimensions are available. The position of the first needle, the distance between the needles and the needle arrangement – staggered or in line – is determined by the customer (pic 10).

Endless making

Aprons are made endless by the overlapping junction. This kind of junction is practical and secure and can be undone in case of need (pic. 8, 9)

Spare parts

For repair and maintenance different spare parts are on stock (pic 23).

Latte	Nadel	A	B
Slat	Pin	A	B
Lattes	Pointes	A	B
AB25	3 x 35	21 mm	26 mm
AB 25	3 x 41	26 mm	30 mm
AB 38	4 x 45	20 mm	35 mm
AB 38	4 x 51	26 mm	38 mm
AB 38	4 x 60	36 mm	42 mm

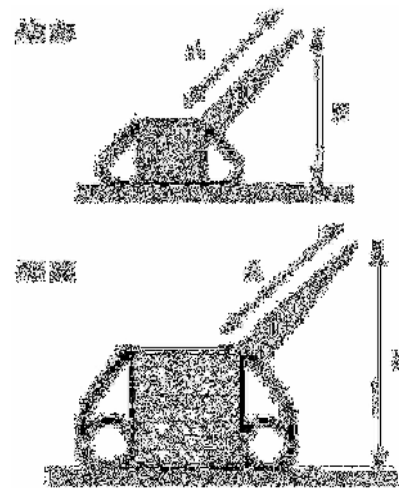


Bild 14, pic. 14, ill. 14



Bild 15, pic. 15, ill. 15



Bild 16, pic. 16, ill. 16

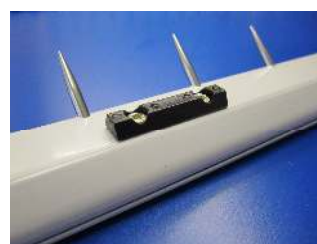


Bild 17, pic. 17, ill. 17



Bild 18, pic. 18, ill. 18

Application

Notre système de tabliers AB avec les éléments combinables permet une grande gamme de variations pour adapter les tabliers aux besoins du client.

Les illustrations et photos vous donnent seulement une partie des possibilités que vous avez avec les divers profils de latte, le renforcement des lattes, l'espacement des lattes, type de courroies, peuplement avec pointes et le tissu de jonction.

Latte AB 25 / AB 38

Les profils de lattes en plastique avec des compartiments creux peuvent être renforcés par bois lamellé (HE) ou bois blindé (HP) et ils sont ainsi particulièrement robustes et compacts donnant une siège solide et sûre aux pointes (ill. 5). Les pointes ne se détachent pas et les autres machines de production ne sont pas endommagées par des pointes libres. En outre on peut marcher sur les tabliers pour travaux d'entretien.

Le tablier est effectué selon le domaine d'application: dans brise-balles et mélangeuses AB 38 HE (ill. 7) et dans chargeuses-peseuses et pour l'ouvrison préliminaire des fibres AB 25 HP (ill. 2), pour les tabliers alimentaires AB25 HE.

La jonction visée par le haut permet l'échange des lattes individuelles en cas d'avarie, sans retirer le tablier de la machine.

L'étanchement latéral du tablier peut être intensifié par l'assemblage inverse des lattes et par l'utilisation d'un joint spécial entre lattes. Par cela on obtient une surface du tablier presque lisse (ill 3, 5).

Latte AB 25 aluminium

Cette latte est utilisée pour tabliers d'alimentation et de sortie (ill. 12) dans les installations de séchage. AB25 Alu est applicable aux températures jusqu'à 150° C et peut être fournie avec le tissu de jonction entre les lattes (ill. 13) .

Courroie dentée aramide PZ

La courroie dentée en aramide a une résistance de plus de 2000 kps. Les courroies crantées donnent une commande positive aux tabliers et une course rectiligne, sans biaisement ou casse de lattes par torsion. Selon demande nous fournissons les courroies avec dents polyamide d'une hauteur de 5,4 mm (ill. 21) ou de 10 mm (ill. 22).

Courroie polycuir PL. On peut aussi combiner tous les types lattes avec des courroies en cuir polychromé (ill. 19, 20). Les courroies polycuir sont munies d'une couche polyamide permettant une résistance élevée à l'allongement pauvre. Le vissage avec la latte on fait par douille taraudée en acier ou en laiton (ill. 19 et 20).



Bild 19, pic. 19, ill. 19

	AB 25 HP Pointe	AB 25 Alu pointe	AB 38 HE Pointe	AB 25 HE	AB 25 ALU
CHARGEUSE	x	x	x		
OUVREUSE FINE	x	x			
MELANGEUSE	x				
CHAMBRE MELANGEUSE	x		x		
BRISE BALLE			x		
MELANGEUSE FRAISE	x		x		
TABLIER ALIMENTAIRE				x	x
TABLIER ALIMENTAIRE- ET SORTIE EN SECHOIRS					x
TABLIER TRANSMISSIONS				x	x



Bild 20, pic. 20, ill. 20

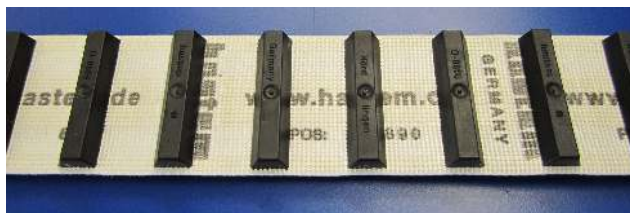


Bild 21, pic. 21, ill. 21



Bild 22, pic. 22, ill. 22

Profil de jonction VT

Selon demande le tablier peut être rendu étanche en insérant le profil de jonction VT (ill. 2, 7) en polyester entre les lattes. Ces profils de jonction sont disponibles en largeurs de 0 mm, 12 mm, 25 mm ou 62 mm. De même, une latte peut être remplacée par le tissu de jonction (ill.13). Par cela se forme une sorte de "poche" entre les lattes, augmentant considérablement la capacité du tablier. En utilisant le tissu de jonction le poids du tablier est réduit par 25-50%. Le profil de jonction entre les lattes empêche la pénétration des fibres dans l'intérieur du tablier en ne formant pas des rouleaux autour les axes.

Couronnes crantées et poulies dentées

L'emploi des tabliers de transport hastem avec des courroies crantées exige l'utilisation des éléments dentés sur les tubes ou les arbres entraîneurs. Cela peut être effectué par poulies dentées de matière dure (ill. 15) ou par couronnes crantées (ill. 18). L'application ultérieure des couronnes dentées sur les tubes entraîneurs lisses ou les poulies lisses est possible sans des travaux mécaniques.

Embouts de guidage FK

Sur demande tous les lattes peuvent être munies d'embouts de guidage en polyamide (ill. 16). Aux tabliers en AB 38 ces embouts servent comme guidage latéral et dans le cours de retour comme glissière.

Pastilles de glissement GL

Les pastilles de glissement ensemble avec les rails supportent le retour du tablier (ill. 17) réduisant l'usure de la surface et prolongeant la vie de service du même.

Peuplement avec pointes

Selon l'application du tablier les lattes peuvent être peuplées avec pointes en acier, en acier inoxydable ou polyamide en différentes dimensions. La position de la 1ère pointe, la distance entre les pointes et l'arrangement – en ligne ou quinconce – sont déterminés par le client (ill. 10).

Jonction sans fin

La jonction on fait par superposition, une jonction pratique et sûre. Elle peut être défaire en cas de besoin (ill. 8, 9).

Pièces de rechange

Pour chaque système on a les pièces de rechange sur stock (ill. 23)



Bild 23, pic. 23, ill. 23

Ihre Vorteile

- + Lattentausch einzeln möglich
- + Bandwechsel ohne Ausbau von Maschinenteilen
- + Schnelle Erstmontage
- + Hohe Reparaturfreundlichkeit
- + Absoluter Geradlauf
- + Positiver kraftschlüssiger Antrieb
- + Hohe Lebensdauer für Ihren Return of Investment

Your advantages

- + exchange of individual slats in the machine
- + exchange of the whole apron without dismantling the machine
- + easy installation as first equipment
- + absolute paraxial run
- + positive drive
- + long working life, advantage for your 'return of investment'

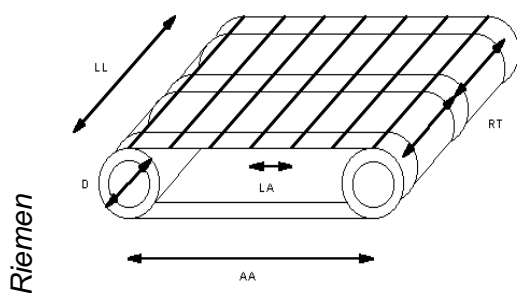
Vos avantages

- + échange des lattes individuelles en cas d'avarie
- + échange du tablier sans démontage de la machine
- + premier assemblage facile
- + réparation facile
- + course rectiligne
- + commande positive
- + longue vie de service, avantage pour votre 'Return of Investment'

hastem GmbH
Oettinger Str. 9
86720 Noerdlingen / Germany
Fon: 0049-9081-88038
Fax: 0049-9081-88817
Email: hastem@hastem.de
www.hastem.de

Anfrage AB-System

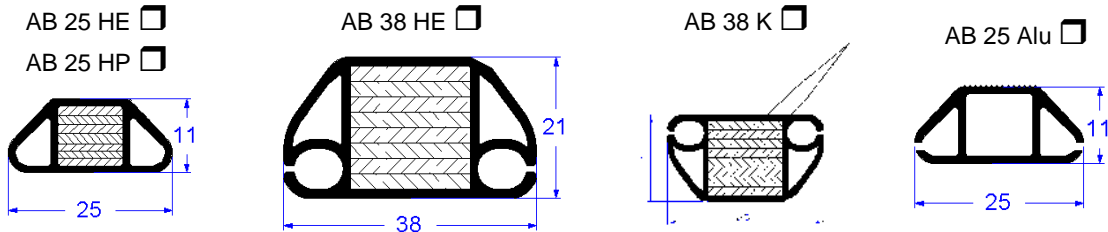
Absender:	Firma: _____	Maschinenart: _____
	Name: _____	Hersteller: _____
	Straße: _____	Baujahr: _____
	Ort: _____	Sonstiges: _____
	Fax: _____	_____
	Tel.: _____	_____
Email: _____	_____	



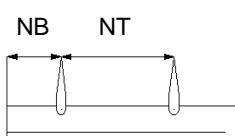
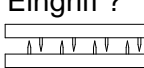
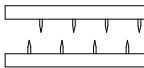
Achsabstand (AA): _____ mm
 Durchmesser (D): _____ mm
 Breite (LL):: _____ mm
 Lattenabstand Mitte-Mitte (LA): _____ mm
 Lattenüberstand: _____ mm
 Riemenanzahl: _____ Stck.
 Riemenlänge: _____ mm
 Riementeilung (RT): _____ mm

- Poly-Lederriemen PL 50 mm
 Poly-Lederriemen PL 70 mm
 Aramid-Zahnriemen Breite 40 mm mit 5,4 mm hohen Zähnen
 Aramid-Zahnriemen Breite 40 mm mit 10 mm hohen Zähnen und Verschraubung M6

Lattenausführung



Benadelung

	Nadelbeginn NB: _____	Nadeldimension	Nadeln im Eingriff ?
	Nadelteilung NT: _____	<input type="checkbox"/> 3 x 35 mm <input type="checkbox"/> 4 x 45 mm <input type="checkbox"/> 4 x 51 mm <input type="checkbox"/> 5 x 60 mm <input type="checkbox"/> 4 x 60 mm	 Ja <input type="checkbox"/>  Nein <input type="checkbox"/>
	Nadelneigung: 45° <input type="checkbox"/> 90° <input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/> Jede Latte benadelt <input type="checkbox"/> Jede zweite Latte benadelt		

Nadelanordnung in Reihe
 Nadelanordnung versetzt

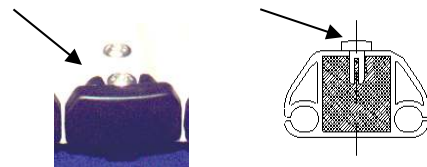
Zubehör & Einsatzbereich

Zahnscheiben Anzahl: _____ Zähnezahl: _____ Außendurchmesser: _____ mm
 Zahnringe Anzahl: _____ Zähnezahl: _____ Rohrdurchmesser: _____ mm

Verbindungsgewebe: VT 0 VT 12
 VT 5 VT 25

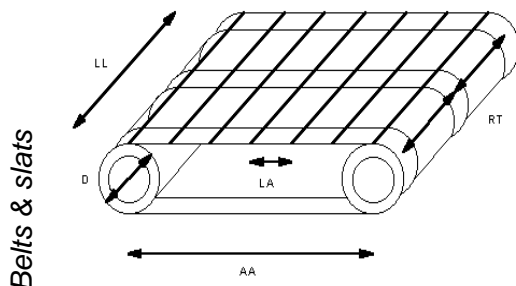


Führungskappen Gleitnocken



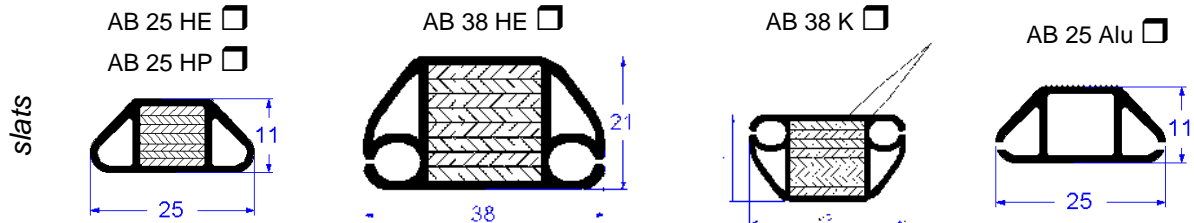
Inquiry AB-System

<i>from:</i>	company: _____	machine: _____
	name: _____	Manufacturer: _____
	street: _____	year of manufacture: _____
	place: _____	others: _____
	fax: _____	_____
	tel.: _____	_____
	email: _____	_____



center distance (AA): _____ mm
 diameter (D): _____ mm
 width: (LL):: _____ mm
 slat distance center-center (LA): _____ mm
 slat stick out: _____ mm
 number of belts: _____ pc.
 belt length: _____ mm
 belt spacing (RT): _____ mm

- leather belts PL 50 mm
- leather belts PL 70 mm
- aramide-tooth belt 40 mm wide / 5,4 mm high teeth
- aramide-tooth belt 40 mm wide / 10 mm high teeth / screws M6

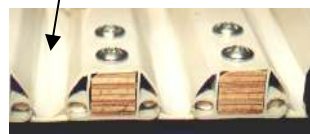


<i>pins</i>		first pin fp: _____ pitch p: _____ inclination: 45° <input type="checkbox"/> 90° <input type="checkbox"/> every slat with pins <input type="checkbox"/> every second slat with pins <input type="checkbox"/>	pins: 3 x 35 mm <input type="checkbox"/> 4 x 45 mm <input type="checkbox"/> 4 x 51 mm <input type="checkbox"/> 5 x 60 mm <input type="checkbox"/> 4 x 60 mm <input type="checkbox"/>	pins in intervention ? yes <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
	pins in line <input type="checkbox"/>	pins staggered <input type="checkbox"/>		

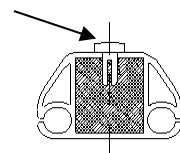
accessories & application

sprocket quantity: _____ number of teeth: _____ outer diameter: _____ mm
 tooth rings quantity: _____ number of teeth: _____ tube diameter: _____ mm

- junction fabric: VT 0 VT 12
 VT 5 VT 25



- guiding caps sliding studs



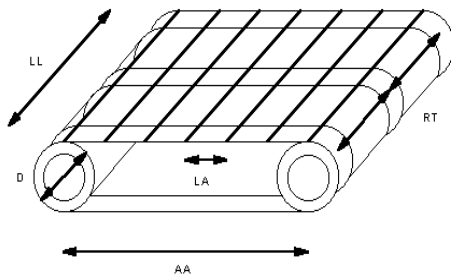
Demande de prix AB-Système

de

société: _____
suivi par: _____
rue: _____
lieu: _____
fax: _____
tél.: _____
email: _____

machine: _____
constructeur: _____
année de fabrication: _____
autres: _____

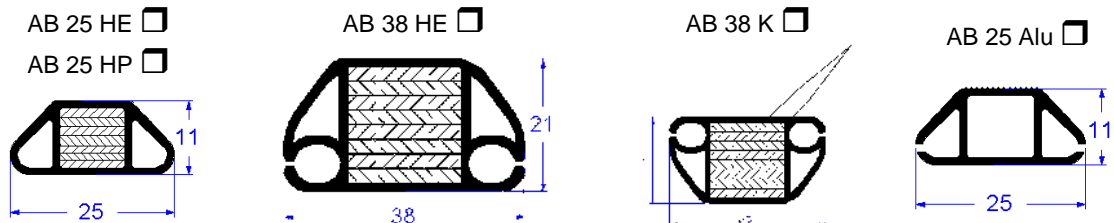
courroies & lattes



entraxe (AA): _____ mm
diamètre (D): _____ mm
largeur: (LL):: _____ mm
espacem. latte centre-centre (LA): _____ mm
saillie lattes: _____ mm
nombre courroies: _____ pc.
Longueur courroie: _____ mm
espacem. courroies (RT): _____ mm

- courroie polycuir PL 50 mm
- courroie polycuir PL 70 mm
- courroie aramide 40 mm avec hauteur dents 5,4 mm
- courroie aramide 40 mm avec hauteur dents 10 mm / vis M6

lattes



arrangement pointes

première pointe fp: _____
espacem. pointe p: _____
inclinaison: 45° 90°
chaque latte pointée
une latte sur 2 avec pointes

pointes:
3 x 35 mm
4 x 45 mm
4 x 51 mm
5 x 60 mm
4 x 60 mm

pointes en accrochage ?
oui
no

arrangement en ligne arrangement quinconce

accessoires & utilisation

poulies dentées quantité: _____ nombre dents: _____ dia. ext.: _____ mm
couronnes quantité: _____ nombre dents: _____ tube dia.: _____ mm

tissu de jonction: VT 0 VT 12
VT 5 VT 25



embouts guidage pastilles glissement

